

BTM Plastic Engineering
Телефон: +38050 3599414
Конт. лицо: Михаил Токмачёв

Краткое описание ситуации
Применение: Пробоотборник
Количество : 1
Футеровочный материал: TIVAR 88-2, толщиной 1 дюйм
Продукт: Медный концентрат
Поверхностное основание: Нержавеющая сталь
Проблемы: Абразивность, приводящая к засоренности руды и широкому варьированию влажности
Дата установки: 2000

Сварной желоб из TIVAR® 88-2 совершенствует качество измерения пробоотборника

► ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ

Чили является крупнейшей медедобывающей страной, экспортирующая медный концентрат в огромных количествах. Медный концентрат обладает чрезвычайно высокими связующими свойствами, что очень усложняет его обработку. Пробоотборник, работающий в оперативном режиме, применяется для контроля качества материала перед отправкой.

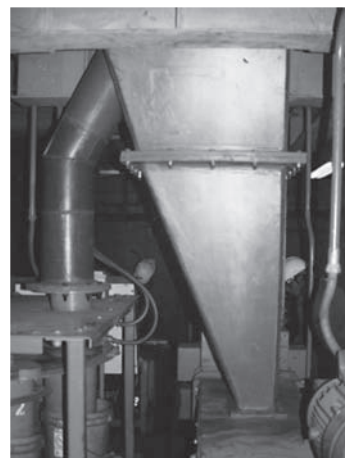
► ПРОБЛЕМА

На одном из крупнейших чилийских терминалов в Тихом океане, во время загрузки судна неожиданно возникли существенные проблемы текучести материала, особенно в пробоотборнике из низкоуглеродистой стали. Две проблемы были особо очевидны: 1) частицы низкоуглеродистой стали в следствии стирания смешивались с поступающим в пробоотборник концентратом, загрязняя его и 2) было сложным поддерживать содержание влаги в допустимых нормах по причине зависания материала. Так как концентрат создавал пробки и налипал на поверхности низкоуглеродистой стали, это приводило к некоторым потерям влажности. Это создавало проблемы для контроля качества, так как сухие материалы смешивались с проходящим концентратом. Образование пробок возникало по причинам неровной поверхности низкоуглеродистой стали. Допустимый уровень содержания влаги должен был быть в диапазоне 6 – 8%. Требовалось постоянное присутствие обслуживающего персонала, чтобы предупреждать блокировки в пробоотборнике, которые не позволяли получать необходимые данные для оценки качества отправляемого материала.

продолжение на следующей странице ►



Ранее



После

Пример отборника, сделанного полностью из TIVAR® 88-2, что устранило образование пробок и проблемы с контролем качества.

► РЕШЕНИЕ

Для того, чтобы решить эту проблему, спускной желоб пробоотборника был полностью заменен на идентичную часть, сделанную из TIVAR® 88-2 толщиной 1 дюйм. При 1/8 веса стали оборудование, сделанное из TIVAR® 88-2 является легче и проще в обработке. TIVAR® 88-2 быстро сварили, придав ему необходимую форму. Фланцы были приварены к конструкции так, что новые части из TIVAR® 88-2 могли прикрепиться к существующему оборудованию при помощи болтов. Так как TIVAR® 88-2 не поддается воздействию коррозии, а также, наличие не налипающей поверхности, делают его идеальным материалом для этой задачи.

► РЕЗУЛЬТАТЫ

Пробоотборник процесса загрузки судов больше не сталкивался с проблемами закупорки или загрязнения. Отдел контроля качества теперь полностью доверяет значениям, которые они регистрируют при помощи пробоотборника. Это маленькое, простое изменение было относительно дешевым по сравнению с затратами, связанными с проблемами закупорки и загрязнения.

POLY HI SOLIDUR

▲▲▲ A MENASHA SUBSIDIARY



Important: Most plastics will ignite and sustain flame under certain conditions. Caution is urged where any material may be exposed to open flame or heat generating equipment. Use Material Safety Data Sheets to determine auto-ignition and flashpoint temperatures of material or consult Poly Hi Solidur. WARRANTY: Characteristics and applications for products are shown for information only and should not be viewed as recommendations for use or fitness for any particular purpose. TIVAR and SystemTIVAR are registered trademarks of Poly Hi Solidur, Inc. 2004© Poly Hi Solidur, Inc., 2710 American Way; Fort Wayne, IN 46809; USA.